

CUBE Super lichtmast

Die kompakte Form des neuen **CUBE Super lichtmasts** und die Auslegung eines Unterbaus stellen sicher, dass er während einer Veranstaltung weder bewegt noch weggezogen werden kann, und das neue interne Verriegelungssystem gewährleistet, dass die Stabilisatoren sicher verriegelt werden.

Digitalregler

CUBE Super ist mit einem Digitalregler ausgestattet, der speziell zur Steuerung aller Funktionen des Lichtmasts entwickelt wurde.

Ausgezeichnete Zugänglichkeit

5 Türen für einen großzügigen Zugang: Dank der 4 großen Türen ist der technische Bereich gut zugänglich. Über die Klappe oben erfolgt die sichere, praktische Wartung des Geräts.

4x320W Niederspannungs-LED

Der CUBE Super stellt den jüngsten Stand der Technik dar, was Sicherheit und Zuverlässigkeit betrifft. Die LEDs werden mit einer Niederspannung von 48 Volt gespeist. Keine Hochspannungen externer Kabel mehr, die LED-Treiber sind im Gehäuse geschützt. Sicherheit ist ein Muss!

Verschraubter Rahmen

Der verschraubte Rahmen ist gegenüber Erschütterungen, Verschleiß und Rost wesentlich widerstandsfähiger. Höchste Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer im industriellen Einsatz.

Flüssigkeitsauffangtank

Durch den Flüssigkeitsauffangtank besteht nicht die Gefahr, dass Flüssigkeiten in den Bodentropfen könnten.

Sicher verriegelte Stabilisatoren

Das neue, verstellbare Verriegelungssystem ist in den Rahmen eingelassen. Ein Fortschritt gegenüber den Standard-Verriegelungssystemen: Außen keine Schlösser mehr, die entfernt werden können. Wenn die Türen von CUBE Super geschlossen sind, ist es unmöglich, seine Position zu verändern; es können noch nicht einmal die Stabilisatoren entfernt werden.



Picture shown may not reflect actual configuration.

CUBE Super K2	Technical Data
Abmessungemin. (L x B x H)	1230x 1160x 2405mm
Abmessungemax. (L x B x H)	1790x 1735x 8400mm
Trockengewicht	1070kg
Mast System	Hydraulisch
Mast Drehung	340°
Leuchtkraft	4 x 320 W
Leuchtenart	LED
Total Lumen	188160Lm
Ausleuchtung	4500m ²
Motor	Kubota Z482
Motor Kühlung	Flüssigkeit
Zylinderzahl	2
Motordrehzahl(50/60 Hz)	1500 / 1800rpm
Flüssigkeitswanne(110%)	√
Generator(kVA/V/Hz)	3.5/230/50– 4.2/240/60
AusgangsSteckdose(kVA/V/Hz)	2/230/50– 2/240/60
EingangsSteckdose(A/V/Hz)	16/230/50– 16/240/60
Schalldruck	58 dB(A)@7m
Windstabilität	110 km/h
Tankinhalt	170l
Betriebslaufzeit	243 h



Picture shown may not reflect actual configuration.